

Exzeus® A200BK

(エグゼウス)

耐スチーム性、耐油・耐薬に優れた高機能フッ素ゴム素材！



- 良好的な耐スチーム性
- 優秀な耐油性、耐薬品性
- 食品衛生法に適合したフッ素系ゴム素材

特徴

Exzeus A200BKは、通常のフッ素ゴム素材と比較し、耐スチーム性、耐油性、耐薬品性に優れ、一般的なフッ素ゴム素材よりも更に過酷な環境で使用する事が可能です。また、抽出分が少ないので食品安全性に優れています(食品衛生法適合)。

○物理特性および耐熱温度

色調	黒
硬度 (Shore A) ± 5	70
比重	1.87
引っ張り強さ (Mpa)	21
破断時の伸び (%)	310
引裂強さ (アングル型) kN/m	39
100パーセントモジュラス (Mpa)	3.45
耐熱温度 (°C)	200
圧縮永久歪 (O-ring P-24)	
70h × 200°C (%)	28
耐スチーム性 (720 h × 190°Cの体積変化率)	5 %未満
ゴム分類	FKM

○他食品用素材との比較

	EP (食品用)	シリコンゴム	A200BK
食品用衛生法	適合	適合	適合
引裂き性	△	△	○
耐スチーム性	△	×	◎
耐摩耗性	○	△	◎
耐屈曲き裂	○	△	○
耐熱温度 (°C)	120	200	200
耐炎性	×	△	◎
ガソリン・軽油	×	△	◎
ベンゼン・トルエン	△	△	◎
トリクレン	×	○	○
アルコール類	○	○	◎
ケトン	○	○	△

※概用ですので、実際の数値等は各資料を参照して下さい。

他の食品用素材と比較し、フッ素ゴムを使用しておりますので、非常に高い耐薬品性・耐熱性を有しております。また食品業界関連でよく使用される蒸留等の高温蒸気環境下において重要な、耐スチーム性は他の追従を許しません。

送り焼き製作も可能ですので、Oリングにおける規格外サイズ等、柔軟に対応することができます。

◎	優秀
○	優れている
△	難あり
×	使用不能

※本製品のご提案は誠意をもって行いますが、性能を保証するものではありません。お客様にて事前の性能試験をお願い致します。
製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。

タガミシール株式会社



○主な薬品耐性(体積変化率)

(耐酸性・耐アルカリ性)

薬品名	試験温度	評価
塩酸 35%		
硫酸 98%		◎
リン酸 85%		
フッ酸 50%	40°C	
氷酢酸		×
水酸化ナトリウム 50%		
次亜塩素酸ナトリウム 10%		◎
アンモニア水 28%		

(ケトン)

薬品名	試験温度	評価
アセトン		
メチルエチルケトン	40°C	×
メチルイソブチルケトン		

(炭化水素類)

薬品名	試験温度	評価
クロロホルム		○
四塩化炭素		◎
トリクロルエチレン	40°C	○
トリクロルエタン		○
塩化メチレン		

(芳香族溶剤)

薬品名	試験温度	評価
ベンゼン		
トルエン	40°C	◎
キシレン		
モノクロルベンゼン		

(エーテル類)

薬品名	試験温度	評価
エチルエーテル	40°C	
MEBE (メチル・t-ブチルエーテル)		×

(アルコール類)

薬品名	試験温度	評価
メチルアルコール		
エチルアルコール		
イソプレノール		
t-ブチルアルコール	40°C	◎
メチルセロソルブ		
エチルセロソルブ		
ブチルセロソルブ		
グリセリン		
エチレングリコール		

(燃料油系)

薬品名	試験温度	評価
Fuel A		
Fuel B		
Fuel C		
Fuel D		◎
ガソリン		
白灯油	175°C	
Fuel C + メチルアルコール (10%)		○
Fuel C + メチルアルコール (20%)		
Fuel C + エチルアルコール (10%)		
Fuel C + エチルアルコール (20%)		◎
Fuel C + MTBE (10%)		
Fuel C + MTBE (20%)		○

(作動油類)

薬品名	試験温度	評価
鉱物油類		
エチレングリコール水系	100°C	◎
リン酸エステル系		×

(潤滑油類)

薬品名	試験温度	評価
JIS 1号試験油		
ASTM No3オイル	175°C	◎
Stauffer Blended7700		
シリコンオイル		

※記号評価

◎	変化率10%未満	使用上全く問題なし
○	変化率5~20%	使用上問題なし
×	変化率50%以上	使用不可

※本製品のご提案は誠意をもって行いますが、性能を保証するものではございません。お客様にて事前の性能試験をお願い致します。
製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。

タガミシール株式会社

